

9 MANUALE RIVENDITORE PER SR PA2X2.32.ST



CONTENUTO

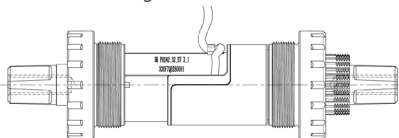
9.1 Introduzione del sensore	2	9.3 Installazione del sensore	5
9.2 Specifiche	2	9.3.1 Elenco degli utensili da utilizzare.....	5
9.2.1 Schema e dimensioni geometriche.....	3	9.3.2 Disegno di installazione.....	5
9.2.2 Definizione del connettore.....	4	9.3.3 Controllo BB.....	6
9.2.3 Attenzione.....	4	9.3.4 Installazione del sensore.....	6

9.1 INTRODUZIONE DEL SENSORE



- Nome: Sensore di coppia e velocità
- Modello: SR PA262.32.ST
SR PA252.32.ST
SR PA242.32.ST
SR PA232.32.ST
SR PA222.32.ST

- Ambito di applicazione: Questi sensori si applicano alla lunghezza della staffa inferiore di 68 mm, 73 mm, 84 mm, 100 mm, 110 mm, 120 mm e possono essere personalizzati con lunghezze diverse.
- La filettatura interna della staffa inferiore è BC1.37"×24T.
- Identificazione:
Sull'alloggiamento è presente l'identificazione univoca del prodotto, come mostrato in figura:



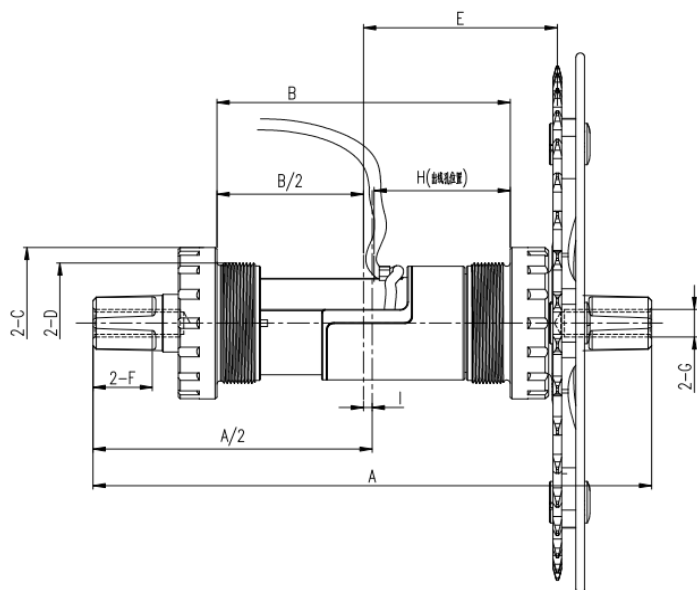
Nota: Il contenuto dell'etichetta è costituito da informazioni importanti sul prodotto. Non rimuovere le informazioni dal sensore.

9.2 SPECIFICHE

Modello: SR PA 2X2.32.ST

Tensione di ingresso (V CC)	5±0,5
Potenza in ingresso (W)	< 0,15
Numero di impulsi di velocità	32
Campo di misura del segnale di coppia (N.m)	0,5-80
Tensione di uscita del segnale di coppia (V)	0,75-3,2
Pendenza del segnale di coppia in uscita (mV/ N.m)	35
Precisione bilaterale	< ±1,5%
Grado di protezione	IPx6
Temperatura di conservazione	0°C ~ 60°C
Certificazione	CE , EN15194/14764/14766
Ambiente operativo	-20°C~45°C

9.2.1 Schema e dimensioni geometriche



Modello	Lunghezza dell'albero / A	Movimento centrale / B	Linea catena / E	I
SR PA222.32.ST	176±1mm	100±0,5mm	63,5±0,8mm	2,5±0,5mm
SR PA232.32.ST	148±1mm	73±0,5mm	50±0,8mm	3,0±0,5mm
SR PA242.32.ST	160±1mm	84±0,5mm	55,5±0,8mm	2,5±0,5mm
SR PA252.32.ST	186±1mm	110±0,5mm	68,5±0,8mm	2,5±0,5mm
SR PA262.32.ST	196±1mm	120±0,5mm	73,5±0,8mm	2,5±0,5mm

C= \varnothing 44±0,15mm

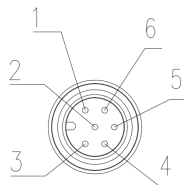
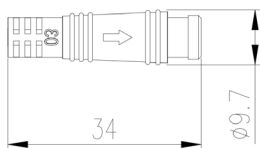
D: BC1,37''x24

F= 17±0,3mm

G= M8xP1x25

H= 39mm

9.2.2 Definizione del connettore



Nome	Cavo	Definizione
G6.4.2	1	arancione 5V [alimentazione +]
	2	viola TX / segnale di velocità 1 (ingresso)
	3	nero GND [alimentazione -]
	4	verde Segnale di velocità
	5	marrone Segnale di coppia
	6	bianco TX / segnale di velocità 2 (ingresso)

9.2.3 Attenzione

- Il sensore deve essere conservato in un locale asciutto e ventilato. Evitare di conservarlo vicino a forti oggetti magnetici.
- Non deve essere utilizzato per un lungo periodo di sovraccarico.
- Evitare di bagnarsi per l'uso.



Non mettere a contatto i materiali magnetici con i prodotti (soprattutto gli assi).



È vietato urtare il prodotto durante il trasporto e l'installazione.



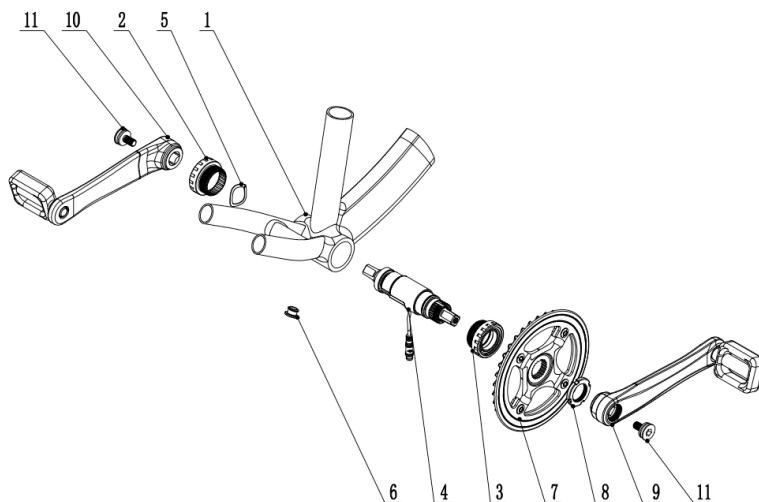
L'installazione e lo smontaggio devono essere eseguiti secondo le procedure prescritte per evitare la rottura della linea.

9.3 INSTALLAZIONE DEL SENSORE

9.3.1 Elenco degli utensili da utilizzare

Uso degli utensili	Attrezzi
Per fissare o rimuovere il cappuccio di blocco del sensore	 Chiave
Per fissare o rimuovere l'anello di bloccaggio sull'anello della catena	 Utensili speciali
Controllo BB	 CALIBRI GO - NO GO

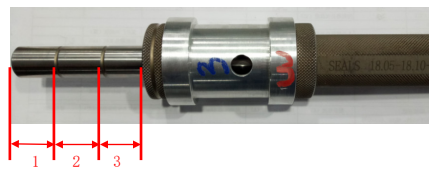
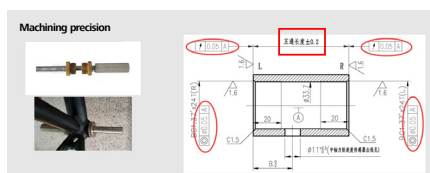
9.3.2 Disegno di installazione



- | | | | |
|-----------------------|------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| 1. Movimento centrale | 2. Tappo sinistro | 3. Tappo destro | 4. Sensore dell'albero |
| 5. Rondella a onda | 6. Riaccompagnatore | 7. Ruota della catena | 8. Anello di bloccaggio |
| 9. Manovella destra | 10. Manovella sinistra | 11. Vite esagonale interna M8x15 | |

9.3.3 Controllo BB

- ① Controllare se sulla filettatura interna della Staffa Inferiore sono presenti trucioli di ferro, vernice o bave. In caso affermativo, pulire.
- ② La specifica della filettatura interna della Staffa Inferiore è BC1.37"×24, per verificare la quale è necessario utilizzare lo strumento (CALIBRI GO - NO GO).
- ③ Controllare il parallelismo e la concentricità della Staffa Inferiore; i requisiti si riferiscono alla figura seguente:
- ④ Controllare la lunghezza della Staffa Inferiore, deve soddisfare i requisiti di tolleranza ($\pm 0,2$ mm).



Sezione 1: 0,15mm

Sezione 2: 0,10mm

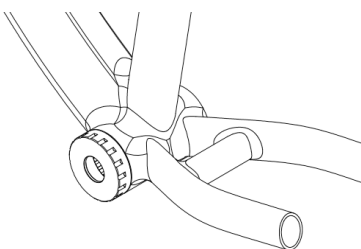
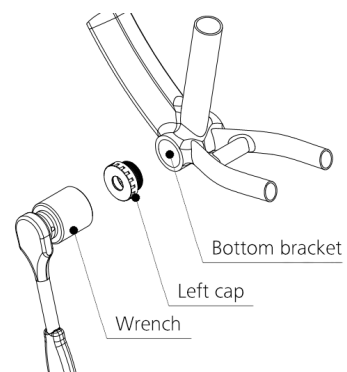
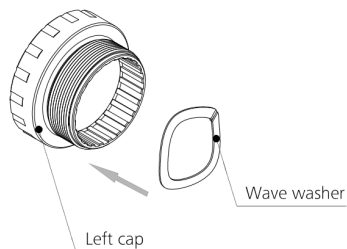
Sezione 3: 0,05mm

Sezione 4: 0,01mm

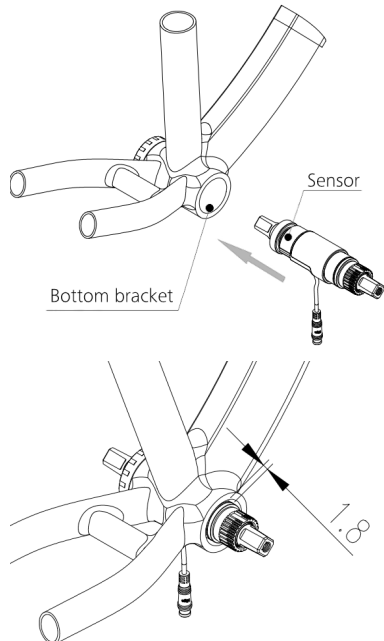
La concentricità della Staffa Inferiore deve soddisfare i requisiti della sezione 3 (0,05 mm).

9.3.4 Installazione del sensore

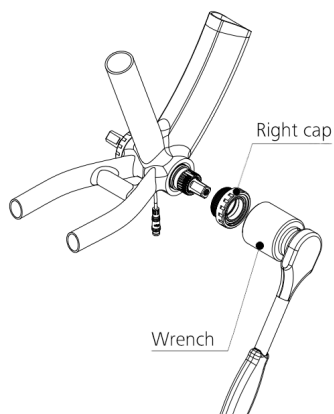
1. Inserire la rondella a onda nel tappo di bloccaggio sinistro, regolare la coppia di serraggio della chiave dinamometrica costante a 40Nm, utilizzare la chiave per avvitare il tappo di bloccaggio sinistro nel movimento centrale (lato senza pignone) e serrare il tappo di bloccaggio come mostrato di seguito:



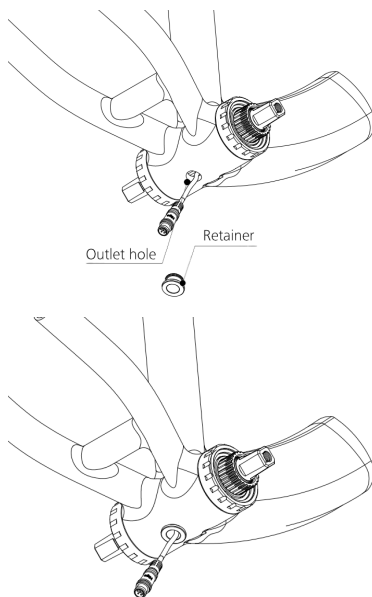
2. Chiudere il sensore con il movimento centrale (lato pignone): far passare il cavo (per assicurarsi che non venga tagliato mentre passa attraverso il foro di uscita), chiudere il sensore quando il cavo viene estratto (facendo attenzione alla corrispondenza tra il gradino di posizionamento e la fessura) e spingere sulla faccia del gradino del sensore circa 1,8 mm più in alto rispetto alla faccia dell'estremità del pignone del movimento centrale, come mostrato di seguito:



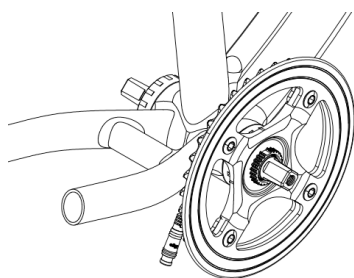
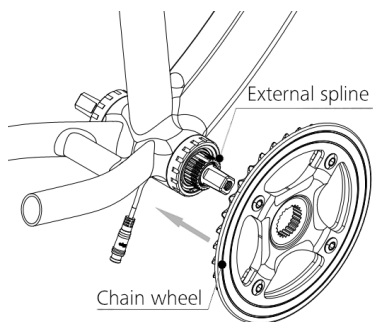
3. Regolare la chiave dinamometrica costante a 40Nm, utilizzare la chiave per avvitare il tappo di bloccaggio destro nella staffa inferiore (lato pignone) e serrare il tappo di bloccaggio come mostrato di seguito:



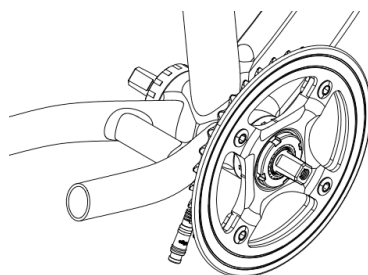
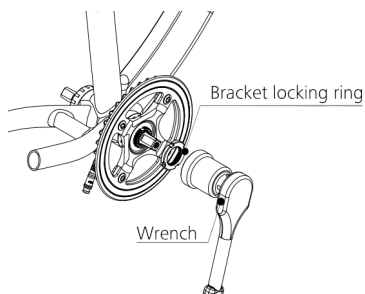
4. Avvitare il fermo di uscita all'uscita della staffa inferiore lungo il cavo del sensore, come mostrato di seguito:



5. Allineare la scanalatura del gruppo manovella con quella del manicotto del sensore e spingerlo lentamente nell'estremità, come mostrato di seguito.



6. Regolare la coppia sulla chiave dinamometrica costante a 35Nm e usarla per avvitarre l'anello di bloccaggio della staffa nella filettatura esterna del corpo dinamometrico, quindi serrare l'anello di bloccaggio della staffa come mostrato di seguito.



7. Utilizzare una chiave dinamometrica pneumatica per fissare il gruppo manovella destro e il gruppo manovella sinistro con viti M8x15 (coppia $\leq 35\text{Nm}$) rispettivamente alle due estremità dell'albero centrale.

